

## ЛУКОЙЛ СТАБИО СИНТЕТИК 46

Высококачественное синтетическое компрессорное масло

### Одобрено

- Atmos
- Termomeccanica Compressori
- Rotorcomp Verdichter GmbH
- ОАО "ПЕНЗКОМПРЕССОРМАШ"

### Соответствует требованиям

- DIN 51506 (VDL)
- DIN 51524-2 (HLP)
- SAE MS 1003-2
- GM LJ
- ISO 6743-3A

### Описание продукта

Высококачественное компрессорное масло, производимое на основе синтетических базовых масел и высокоэффективного пакета присадок. Благодаря сбалансированным вязкостно-температурным характеристикам масло обеспечивает постоянное давление в системе смазки во всем диапазоне рабочих температур. Обладает отличными пусковыми свойствами при низких температурах, обеспечивает высокий уровень антиокислительных, противозносных и антикоррозионных свойств, минимизирует образование отложений, не оказывая отрицательного воздействия на материалы уплотнений.

### Область применения

Продукт специально разработан для соответствия новейшим требованиям к маслам для маслозаполненных винтовых компрессоров высокой мощности. Также может применяться в циркуляционных системах смазки, для подшипников качения и скольжения при повышенных температурах. Масло рассчитано на применение в условиях низких температур, в том числе Крайнего Севера.

Наименование продукта при заказе: Масло компрессорное ЛУКОЙЛ СТАБИО СИНТЕТИК 46, СТО 79345251-018-2009

### Типовые показатели

Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «ЛЛК-Интернешнл»

Наименование показателя	Метод испытания	Значение
Плотность при 20 °С, кг/м <sup>3</sup>	ГОСТ 3900 / ASTM D1298 / ASTM D4052	853
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм <sup>2</sup> /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	7,2
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм <sup>2</sup> /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	43,3
Индекс вязкости	ГОСТ 25371 / ASTM D2270	129
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333 / ASTM D92	250
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287 (метод Б)	<- 30
Трибологические характеристики на ЧШМ: -Диаметр пятна износа (Ди), мм	ГОСТ 9490	0,32
Склонность к пенообразованию / стабильность пены	ASTM D892	
-при 24 °С, мл		0/0
-при 94 °С, мл		0/0
-при 24 °С после теста при 94 °С, мл		0/0